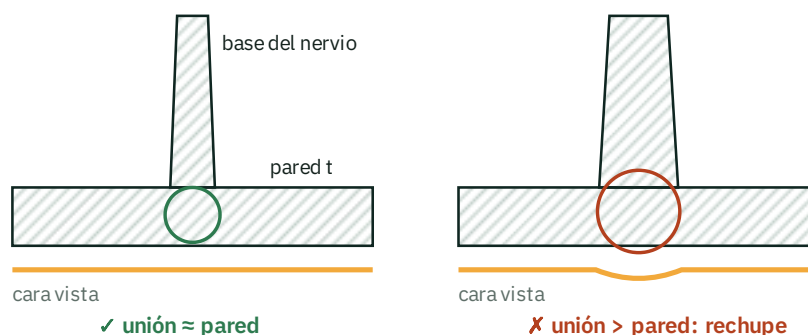


Nervios y rechupes

Cuánto puede engordar un nervio sin marcar la cara vista, y qué hacer cuando el cliente pide más.

Por qué aparece el rechupe

En la unión del nervio con la pared se junta más plástico que en el resto. Esa zona es la última en enfriarse: al contraer, tira de la superficie opuesta y deja una marca. Cuanto más gruesa la base del nervio y más radio en la raíz, más masa en la unión.



Valores orientativos de partida

Parámetro	Valor típico
Base del nervio · amorfos (ABS, PC, PC/ABS)	50–60 % de t
Base del nervio · semicristalinos (PP, TPO, PA, POM)	40–50 % de t
Cara vista exigente o con brillo	quedarse en el extremo bajo
Altura del nervio	$\leq 3 \times t$
Separación entre nervios	$\geq 2 \times t$
Radio en la raíz	$0,25\text{--}0,5 \times t$
Salida por cara	$0,5\text{--}1,5^\circ$

Cómo comprobarlo

- Mide cada nervio por las dos caras: altura sobre la cara B y altura total sobre la cara vista.
- Compara el círculo inscrito en la unión con el de la pared: si es claramente mayor, ahí aparecerá primero el rechupe.
- Marca los nervios que caen sobre radios o zonas curvas de la cara vista: suelen partir ya con más masa.

Si piden un nervio más fuerte

- Alargarlo o hacerlo más alto antes que engordar la base.
- Dos nervios finos en lugar de uno grueso.
- Reducir la salida para ganar espesor arriba sin tocar la base.
- Textura en la cara vista, si el cliente la acepta, para disimular.
- El proceso (compactación, temperatura) ayuda, pero con margen corto: no cuentes solo con él.

Antes de aceptar el cambio

Pide el requisito de acabado de la cara vista, mide la situación actual nervio a nervio y documenta qué nervios son críticos. Así negocias con datos, no con suposiciones.